# Pressemeldung

# Auf den Punkt

Leuze bringt erstmals Sensoren mit Power PinPoint LED auf den Markt. Mit der innovativen Lichtquellentechnologie lassen sich optische Sensoren einfach in Betrieb nehmen und Objekte besonders zuverlässig detektieren.

*Owen, 8. November 2024 –* In einer Anlage viele Sensoren ausrichten und in Betrieb nehmen, das ist oft sehr zeitaufwändig. Deutlich schneller und einfacher gelingt das jetzt dank der Power PinPoint LED von Leuze: Die Leuchtdiode des Sensors strahlt von einer sehr kleinen Fläche die maximale Lichtleistung ab. Die Power PinPoint LED erzeugt einen Lichtfleck, der seine Größe, Form und Homogenität im gesamten Arbeitsbereich des Sensors beibehält. Anlagenbetreiber profitieren so von einer besonders einfachen Inbetriebnahme. Zudem erhöht die Technologie dank präziser Detektion die Prozesssicherheit. Die innovative Lichtquelle ist erstmals mit den neuen Leuze Sensoren der Serien 33C und 35C sowie mit den Lichttastern der Serien 25C, 3C und 5B erhältlich.

**Klein, hell und präzise**

Sensoren mit Power PinPoint LED erzeugen einen kleinen, runden Lichtfleck mit scharf abgegrenzten Konturen.

*Dadurch detektieren die Sensoren äußerst zuverlässig und ermöglichen bei der Objektverfolgung eine präzise Anfangs- und Enderkennung des Objekts mit punktgenauem Ansprechverhalten.* Selbst kleine Objekte erfassen Sensoren mit Power PinPoint LED aufgrund des präzisen Ansprechverhaltens optimal. Taster mit der neuen Lichtquellentechnologie lassen sich deshalb in manchen Fällen auch alternativ zu Laser-Lichttastern einsetzen. Ein weiterer Vorteil: Bei Applikationen mit kleinen Reflektoren und großen Distanzen weisen Reflexionslichtschranken mit Power PinPoint LED höhere Funktionsreserven auf. Bei Parallelbetrieb von mehreren Einweglichtschranken steigt die Detektionssicherheit, weil der kompakte Lichtstrahl Streulicht minimiert. Zudem reduziert die Power PinPoint LED Umspiegelungen – auch das trägt zu einer hohen Detektionssicherheit bei.

**Power PinPoint LED in Edelstahlsensoren**

Die Power PinPoint LED kommt unter anderem bereits bei den Sensoren der Serien 33C und 35C zum Einsatz. Das Sortiment der beiden Baureihen umfasst Lichttaster, Reflexions- und Einweglichtschranken in glatten Edelstahlgehäusen. Diese eignen sich vor allem für hygienesensible Produktions- und Verpackungsprozesse. Anlagenbetreiber decken damit nahezu alle Anwendungen in rauen, nassen oder hygienesensiblen Umgebungen ab. Die Sensoren halten hohen mechanischen Belastungen und intensiven Reinigungsprozessen stand. Die Serien 33C und 35C umfassen zudem Speziallösungen für Verpackungsprozesse – unter anderem Sensoren zur Foliendurchstrahlung und für die Klarglas- oder PET-Detektion.

Zeichen: ca. 2.651  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

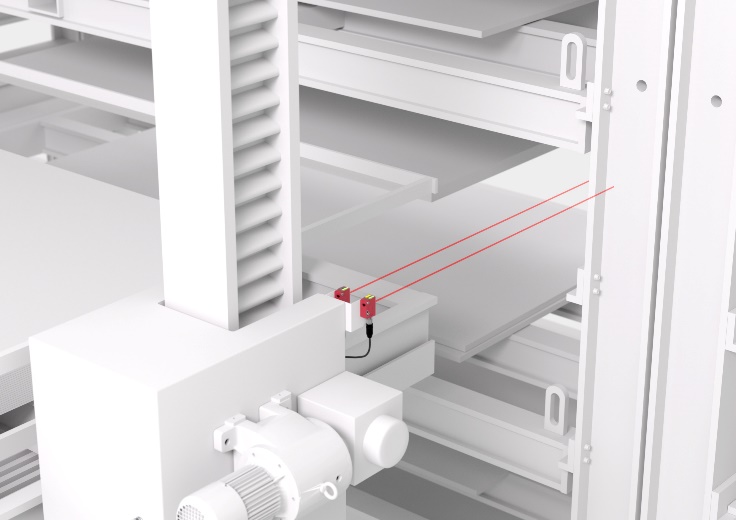


Bild 1: Die Power PinPoint LED von Leuze strahlt von einer sehr kleinen Fläche die maximale Lichtleistung ab. Mit der neuen Lichtquellentechnologie lassen sich über Reflexionslichttaster unter anderem Regalbediengeräte feinpositionieren.

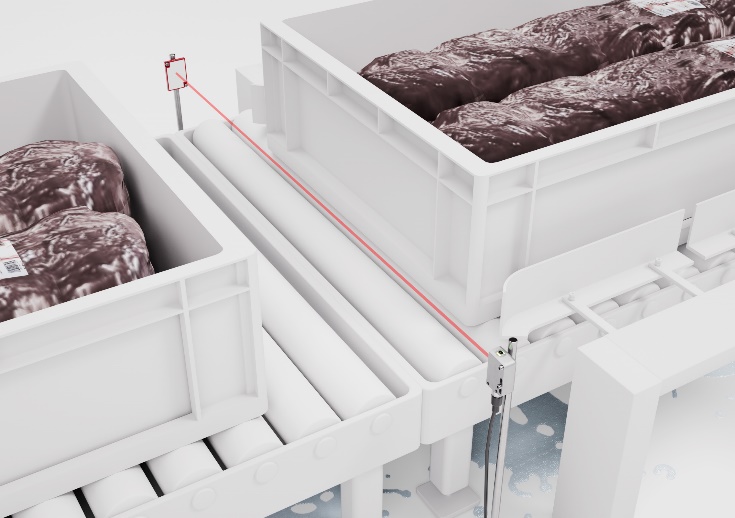


Bild 2: Reflexionslichtschranken erreichen mit Power PinPoint LEDs eine höhere Funktionsreserve, besonders bei kleinen Reflektoren. Für die Objekterkennung in rauen Umgebungen in der Lebensmittelindustrie bieten sich Reflexionslichtschranken mit Power PinPoint LED an.

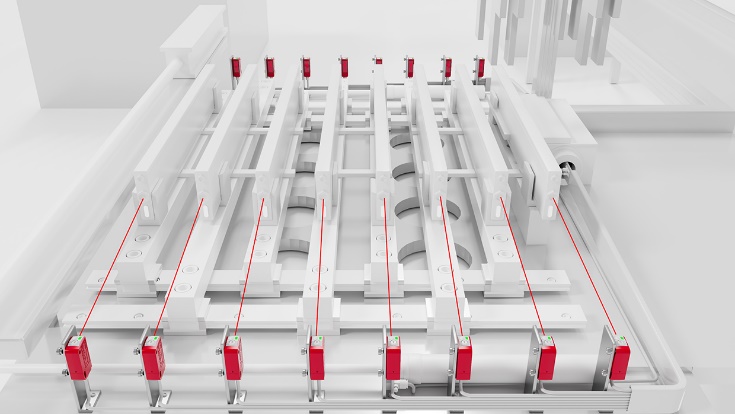


Bild 3: Bei Einweglichtschranken zeigt die innovative Lichtquelle ebenfalls ihre Stärken. Sensoren mit Power PinPoint LED detektieren auch bei beengten Platzverhältnissen äußerst zuverlässig – beispielsweise Batteriezellen in einer Befüllstation.

*Mit Neugier und Entschlossenheit schaffen die Sensor People von Leuze seit über 60 Jahren Innovationen und technologische Meilensteine in der industriellen Automation. Ihr Antrieb ist der Erfolg ihrer Kunden. Gestern. Heute. Morgen. Zum Hightech-Portfolio des Technologieführers zählen eine Vielzahl unterschiedlicher Sensoren für die Automatisierungstechnik. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt Leuze als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Leuze konzentriert sich auf ihre Fokusindustrien, in denen die Sensor People über tiefgreifendes, spezifisches Applikations-Knowhow und langjährige Erfahrung verfügen. Dazu zählen die Bereiche Intralogistik und Verpackungsindustrie, Werkzeugmaschinen, die Automobilindustrie sowie die Labor Automation. Gegründet wurde Leuze 1963 an ihrem Stammsitz in Owen/Teck, Süddeutschland. Heute sorgen weltweit über 1.600 Sensor People mit Entschlossenheit und Leidenschaft für Fortschritt und Wandel. Und dafür, ihre Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie dauerhaft erfolgreich zu machen. Sei es in den technologischen Kompetenzzentren oder in einer der 21 Vertriebsgesellschaften, unterstützt von über 40 internationalen Distributoren.* [*www.leuze.com*](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com